

附件

主要技术参数及售后服务要求

主要技术参数：

组成项目名称	参数	备注
工业线扫相机	像元尺寸 7 μ m、分辨率 4096*2、动态范围 65.6db、信噪比 40db、曝光时间 5 μ s-10ms、内外触发模式、12-24vdc、采集图像为彩色	
工业线扫镜头	焦距 25mm、F 数 F2.4-F16、像面尺寸 ϕ 9mm、畸变-0.01%、视场角 D19.67°H16.19°V10.85°、接口类型 C-Mount	
线扫光源	白色光源波长 600nm、底部散热风扇	
工控机	双通道，8GB 内存、2 个千兆网口、500G 硬盘、LGA1155CPU	
工业机架式显示器	24 寸	
伺服电机	≥ 1 N.m	
PLC 联动系统	实现与 PC 机的联动配合	
滑台	线性模组实现触摸屏和 PC 软件调速	
输出电源	5V,12V , 24V	
往返行程	≥ 1200 mm	
往返速度	0-0.6m/s	
往返承载	《15kg	

视觉检测工具	<p>(1) 图像预处理：颜色空间转换、转换为灰度图、条件旋转（边）等多个工具。</p> <p>(2) 定位：灰度定位、特征定位、斑块定位、边定位、圆定位等多个工具。</p> <p>(3) 几何：两线交点、点到线垂足、两线平分线（锐角）、圆心和圆上点生成圆、多点拟合圆、多点拟合坐标系（可用作定位）、三点顺时针方向等多个工具。</p> <p>(4) 有无：斑块检出、边缘点检出、圆检出、有序色块检出（仅彩色图）、自适应缺陷、线状缺陷等多个工具。。</p> <p>(5) 计数：灰度搜索计数、特征搜索计数、斑块计数、圆计数等多个工具。</p> <p>(6) 计测：距离、角度、圆直径、斑块面积或比率等多个工具。</p> <p>(7) 识别：字符识别检查、条码识别检查、QR 码识别检查等多个工具。</p> <p>(8) 掩模：前序图掩模、用户图形掩模、模板掩模、斑块掩模等多个工具。</p> <p>(9) 其他：功能包、数值运算、公式运算、字符串比较等多个工具。</p> <p>(10) 提供视觉检测工具代码及算法。</p>	
--------	---	--

售后服务：

- 1、供方保证所提供的设备规格型号、数量、技术参数符合本合同的要求。
- 2、质量保证：供方保证所供货物设计、工程、材料和工艺上的缺陷没有因供方的行为或疏漏而产生的缺陷。
- 3、供方保证合同项下提供货物是成熟的、全新的、未使用过的。甲方在中华人民共和国境内使用供方提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如有第三方提出侵权指控，供方承担由此而引起的一切法律责任和费用。
- 4、供方保证所供合同项下货物和或其任何组成部分, 在正常使用和保养下, 在其使用寿命期内, 均能够满足合同规定的性能、指标、可靠性和扩展性。
- 5、保证所有设备配套件的生产企业为原厂品牌, 质量可靠、稳定。
- 6、售后服务承诺：
 - 6.1 质量保修壹年, 终身免费提供技术咨询服务。质量保修期自最终客户验收合格签名之日起计算。
 - 6.2 在质量保修期内, 任何由制造商选材和制造不当引起的质量问题, 供方负责免

费维修。保修期后，供方提供终身维修，并保证零配件的供应。供方在免费保修期内提供免费上门维修服务，如有质量问题、质量缺陷或由于设计、制造、运输、安装及调试原因造成的零部件损坏，将免费无偿予以更换；质保期后，负责对设备提供终身维修服务和技术支持。设备运行发生故障时供方在接到用户故障通知后 8 小时内响应，进行电话指导、网上诊断协助排除故障。必要时，在 48 小时内派遣工程师到达故障现场进行免费维修，每周 7 天，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机，对造成的损失按合同规定赔偿及负责违约责任。如属硬件故障原因而且在到达故障现场无法排除故障的，则应先提供同款备用新机供最终用户使用。其中发生的一切费用由供方承担。在免费保修期 12 个月内出现设备质量问题(同一故障发生二次)，最终用户则有权要求免费更换整机，更换的质量保证期从更换之日起相应顺延。

6.3 保修期过后，供方对货物进行定期维护和修理，供方终身免费保修。