附件1：

3D激光形貌振动测量系统

一、扫描式激光测振系统

1.激光波长：850nm

2.激光功率：≤1mW

3.激光安全等级：Class II @ 850nm

★4.频率范围：0.1Hz-1500Hz（-3dB）

5.测试距离：80mm-1000mm

6.最优测试距离：不低于400mm-700mm

7.速度分辨率：≥10μm/s

8.位移分辨率：±2nm@(400mm距离，金属表面，振动频率1kHz)

9.最大线性误差：±1%

10. 最大速度量程（Peak）

D=400mm 60mm/s

 D=700mm 100mm/s

 D=1000mm 120mm/s

11. 最大位移量程（Peak）

D=400mm 9.5mm

 D=700mm 16mm

 D=1000mm 19mm

12. 振动分析软件

1)显示，分析、长时间数据存储功能；

2)回放，滤波设置功能；

3)波形放大、缩小、移动功能；

4)X、Y坐标值收数功能；

5)多通道复合运算功能；

6)频响、传递函数分析功能；

7) 1/3倍频程功能等；

二、全自动扫描3D 视觉系统

1.内置扫描机构，无需驱动载物台即可拍摄高精细的3D图像

2.测量范围Z轴（高度）±50 mm 、X轴（宽度）不低于160 mm、Y轴不低于160 mm

3.XY数据间隔不高于50μm

4.XY数据点数不少于3200×3200 点

5.重复精度Z轴（高度）±3μm、XY（距离）±5μm

6.直线性:标准区域内±0.02%

7.最快拍摄时间不长于0.3 秒

8.可适应环境光照不低于10000lux

9.配套软件课提供丰富的测量工具，包括高度、平面度、位置、宽度、面积、体积、角度和几何尺寸测量等。